

INSTRUKCJA MONTAŻU DRZWI PODNOSZONO-PRZESUWNYCH ALURON AS 178 HS

Kształtowniki aluminiowe, detale, elementy wypełniające, szyby, okna, drzwi mogą być transportowane dowolnymi środkami transportu pod warunkiem zabezpieczenia przed zabrudzeniami, kurzem i możliwością uszkodzeń podczas transportu.

Wytyczne na budowie

Dla zachowania wysokich parametrów eksploatacyjnych i długiej żywotności konstrukcji aluminiowych w tym okien i drzwi, niezbędne jest zapewnienie prawidłowego wykonania montażu elementów do ścian budynku. Na prawidłową zabudowę konstrukcji mają wy wpływ następujące czynności:

1. Przygotowanie otworu w ścianie budynku

Przygotowany otwór w murze, przewidziany do zamontowania okna lub drzwi powinien posiadać wymiary większe od zewnętrznych gabarytów ościeżnicy. Szerokość otworu powinna być większa o 2 cm od szerokości ościeżnicy. Wysokość otworu okna powinna być większa o 6-8 cm od wysokości okna (luz 1 cm nad oknem i 5-7 cm pod oknem, zależnie od podparcia okna). Dla drzwi wymagany jest luz 1 cm nad drzwiami przy zagwarantowaniu odpowiedniego posadowienia progu. Wykonanie otworu powinno gwarantować kąty naroży 90°, a jego przekątne nie mogą różnić się o więcej niż o 1 cm. Niezachowanie odpowiedniej wartości luzów, może utrudniać wykorzystanie systemowej metody uszczelniania konstrukcji aluminiowych lub prowadzić do deformacji geometrii ościeżnicy.

2. Ustawienie ościeżnicy w murze

Montowane okno ustawiamy na odpowiednio przygotowanym progu podokiennym za pośrednictwem specjalnie dobranej izolującej pianki poliuretanowej. Płożenie okna powinno pokrywać się z płaszczyzną izolacji 10°C. Zabezpieczy to przed skraplaniem się pary wodnej na wewnętrznej powierzchni okna przy normalnych warunkach użytkowania. W przypadku ściany warstwowej z izolacją wełną mineralną lub styropianem izolacja przebiega w pasie tej izolacji.

W ścianach ocieplanych po stronie zewnętrznej okna zaleca się montować blisko pasa tej izolacji. Okna i drzwi muszą być dokładnie wypoziomowane z zachowaniem możliwie równej szczeliny między murem a konstrukcją aluminiową.

3. Mocowanie wyrobu w murze

Mocowanie zaleca się wykonać przy użyciu systemowych kotew stalowych lub dybli ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej. Sposób montażu musi zapewnić kompensatę dylatacji termicznej konstrukcji oraz kompensację ewentualnych ruchów ścian obiektu w stosunku do konstrukcji aluminiowej.

Konstrukcję należy mocować do ścian budynku za pomocą:

- Kotków rozporowych stalowych, za pośrednictwem podkładek izolujących. Kołki przykręcane są poprzez wywiercone otwory w ościeżnicy konstrukcji. Zaleca się stosować minimum 2 kołki do zamocowania każdego kształtownika. Odległość kołka od naroża powinna być mniejsza od 200 mm, a odległość między sąsiednimi kołkami nie powinna przekraczać 400 mm. Głębokość mocowania kołka w murze powinna być dostosowana do rodzaju muru, nie mniej niż 40 mm.
- Kotew z blachy stalowej ocynkowanej, mocowanych w rowkach kształtowników ościeżnic oraz przykręcanych do ścian przy pomocy kotków rozporowych. Taki sposób montażu pozwala wyeliminować otwory montażowe w ościeżnicy. Montaż za pomocą kotew pozwala ponadto na kompensację dylatacji obiektu. Odległość między kotwami oraz kotwą a narożem powinna być taka, jak w przypadku kotków rozporowych.

Montaż należy przeprowadzić zgodnie z wytycznymi katalogu systemowego, jak i zaleceniami producenta dybli.

Adres

Biuro i siedziba ul. Kartuska 354AA, 80-125 Gdańsk
Fabryka ul. Rzemieślnicza 56, 83-304 Załęże

Firma

Firma Budowlana „Szach-Mat” Robert Szachnowski
NIP: 597 14 00 696 | **REGON:** 193098450

Kontakt

windows@szach-mat.eu
+48 500 100 883

WWW

www.szach-mat.eu

4. Wykonanie izolacji wyrobu

Prezentowany system AS 178HS wyposażony został w nowoczesne rozwiązania w znacznym stopniu ułatwiające przeprowadzenie prawidłowego montażu i pozwalające na uzyskanie wysokich i odpowiednich parametrów izolacyjności i szczelności. Rozwiązania te stanowią:

W miarę potrzeb lub wymagań obiektowych zastosowane rozwiązania można uzupełnić stosując wełnę mineralną, pianki montażowe, uszczelnienia polietylenowe, masy silikonowe, folie paroprzepuszczalne i paroszczelne. Izolację należy wykonać bardzo starannie z zachowaniem jej ciągłości na całym obwodzie.

5. Konserwacja

Powierzchnie dekoracyjne kształtowników należy zmywać miękką tkaniną przy użyciu łagodnych środków myjących. Podczas czyszczenia powierzchni anodowanych niedopuszczalne jest stosowanie preparatów zawierających związki alkaiczne, powodują one uszkodzenie powłok tlenkowych.

UWAGA!

Cement, wapno, substancje alkaiczne używane w budownictwie oraz preparaty czyszczące mają bardzo szkodliwe działanie na powierzchnie dekoracyjne kształtowników aluminiowych. Z tego powodu podczas niezbędnych prac wykończeniowych należy odpowiednio zabezpieczyć konstrukcje aluminiowe i zachować dużą ostrożność. W przypadku kontaktu szkodliwych substancji z powierzchnią aluminium należy niezwłocznie je zmyć, by nie dopuścić do uszkodzenia powierzchni.

W związku z występowaniem zjawiska elektrochemicznego utlenianie aluminium, wszystkie miejsca styku kształtowników aluminiowych z innymi metalami muszą być w odpowiedni sposób izolowane.

Adres

Biuro i siedziba ul. Kartuska 354AA, 80-125 Gdańsk
Fabryka ul. Rzemieślnicza 56, 83-304 Załęże

Firma

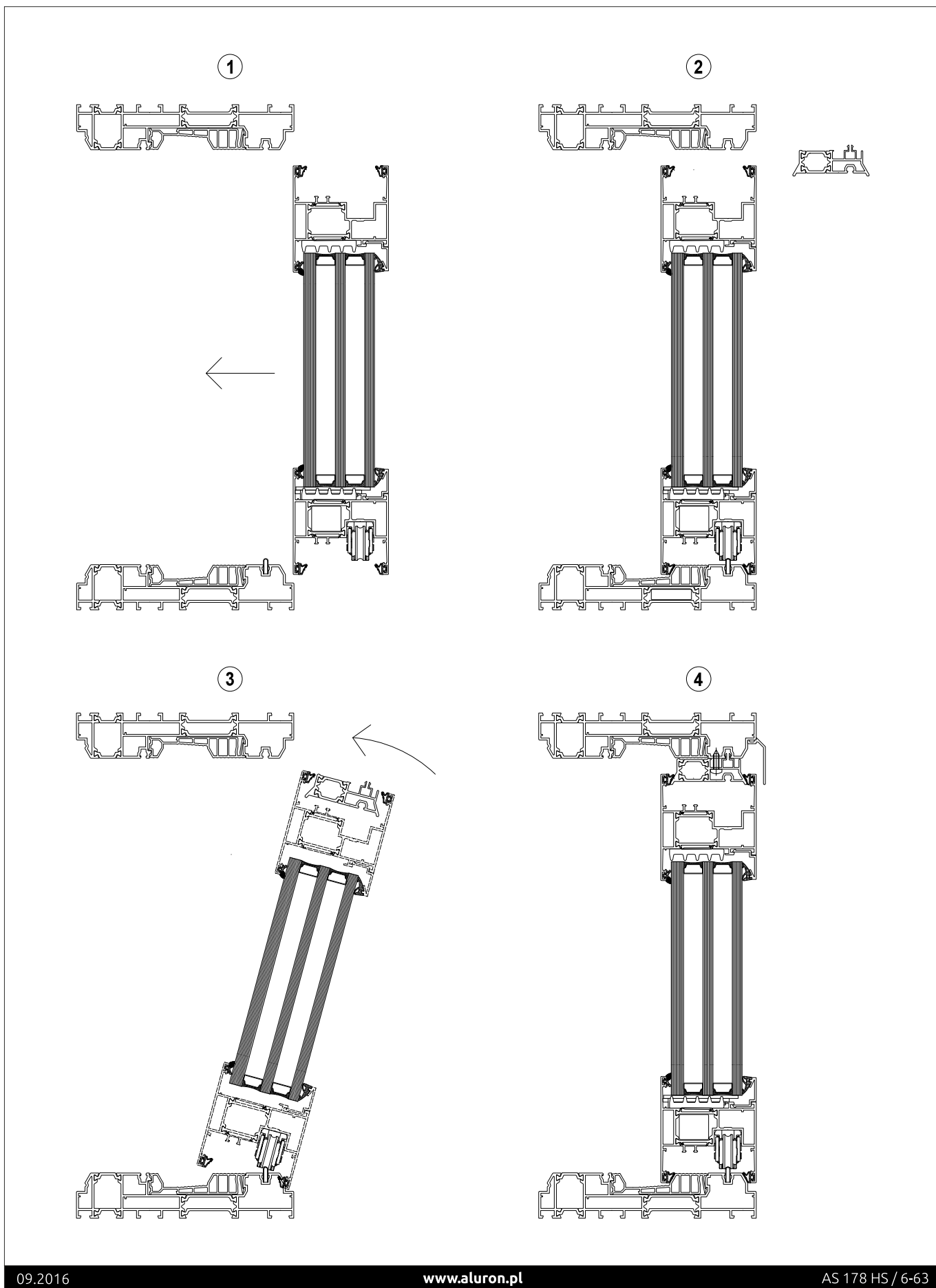
Firma Budowlana „Szach-Mat” Robert Szachnowski
NIP: 597 14 00 696 | **REGON:** 193098450

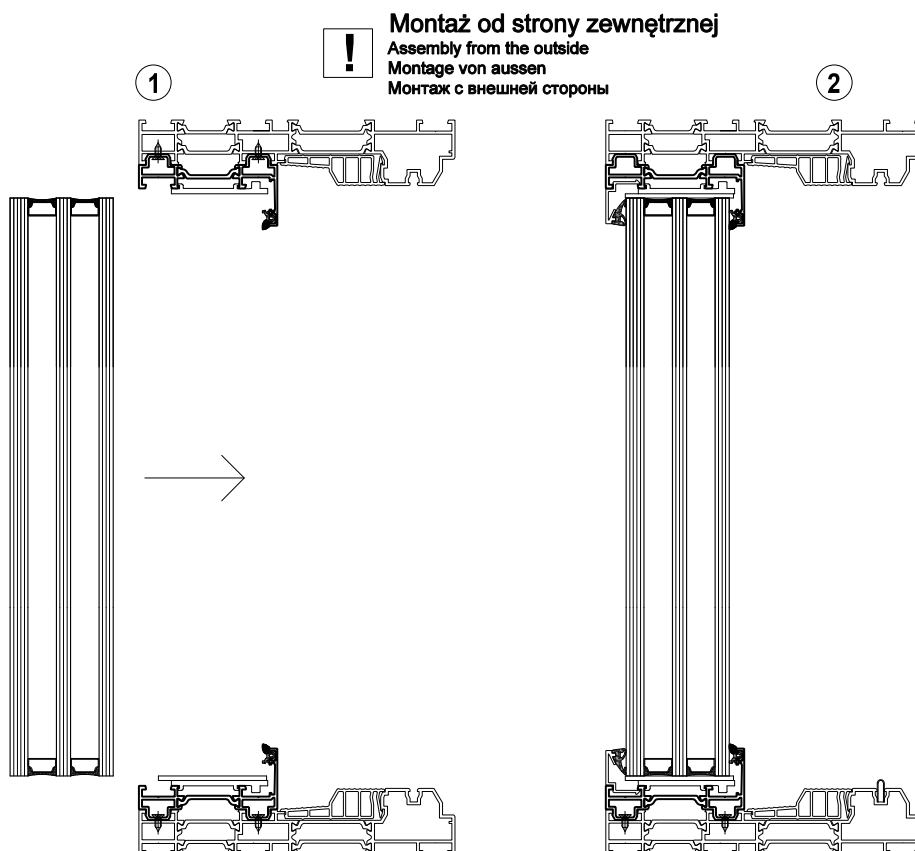
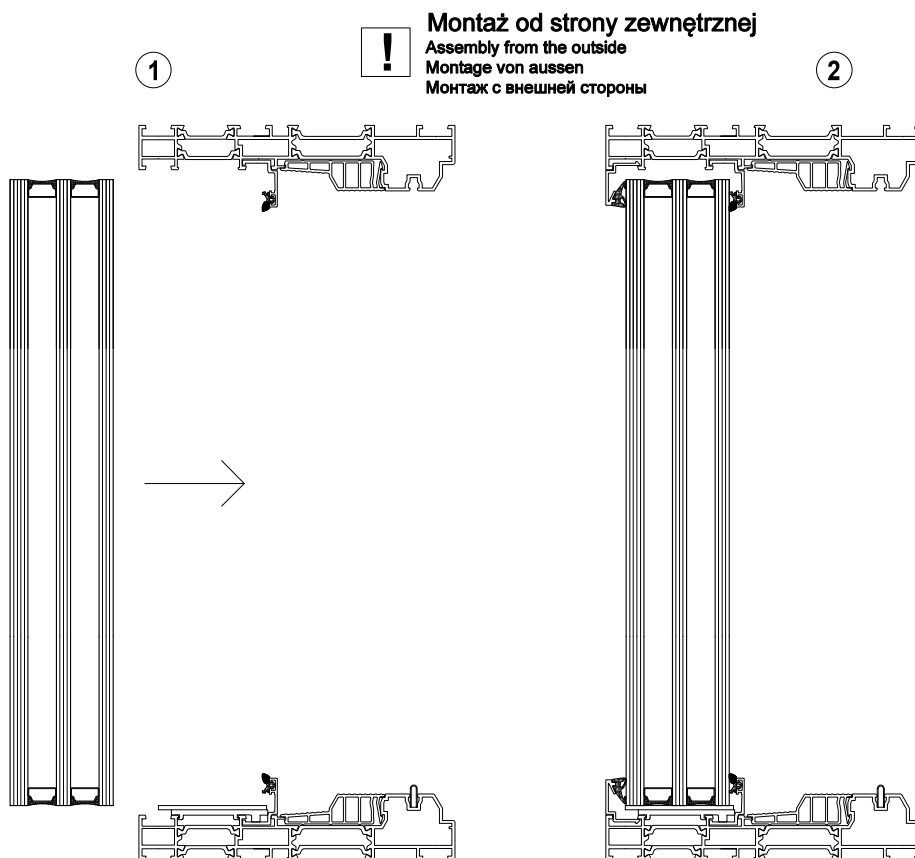
Kontakt

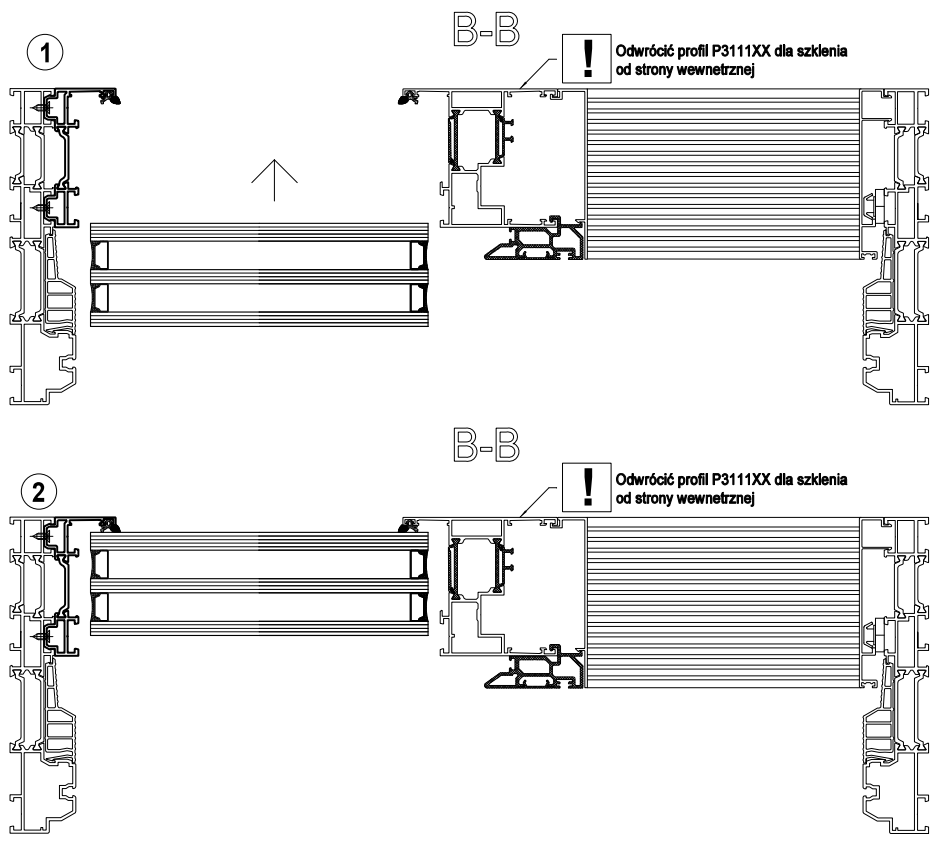
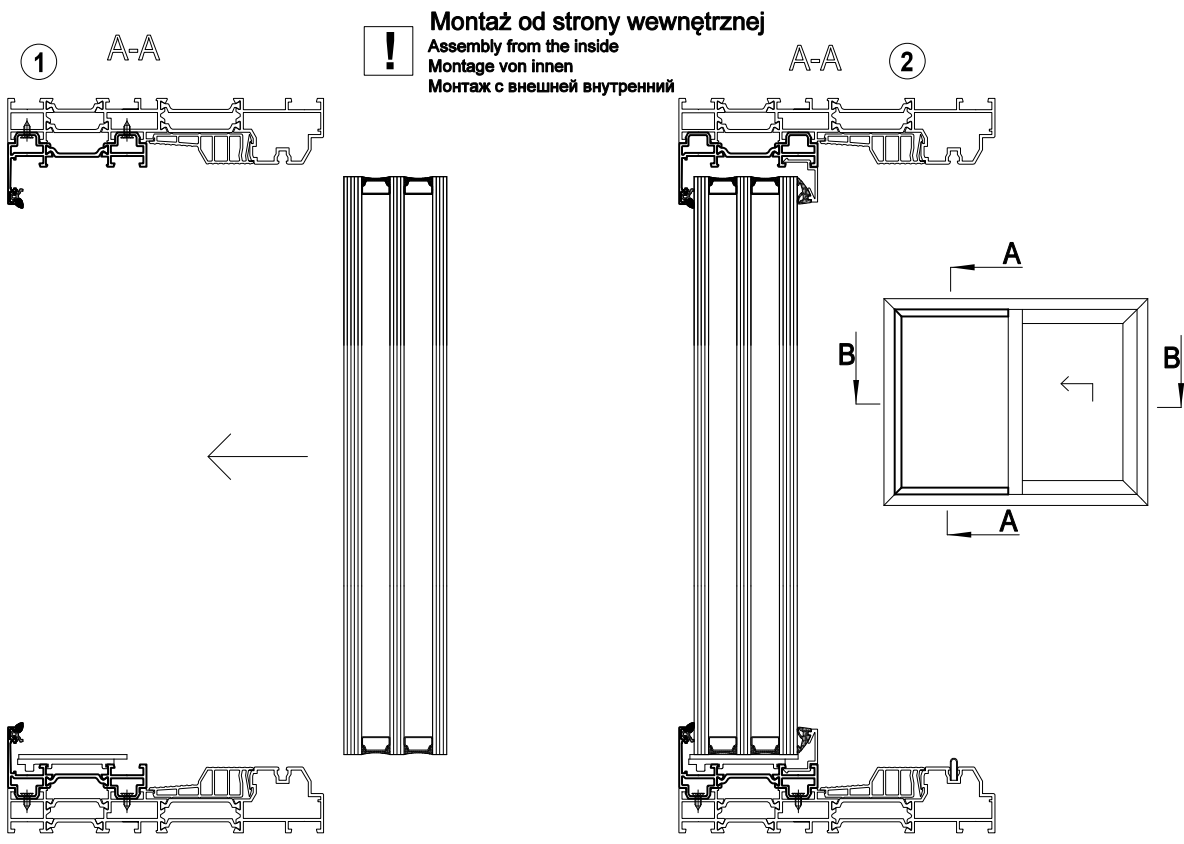
windows@szach-mat.eu
+48 500 100 883

WWW

www.szach-mat.eu



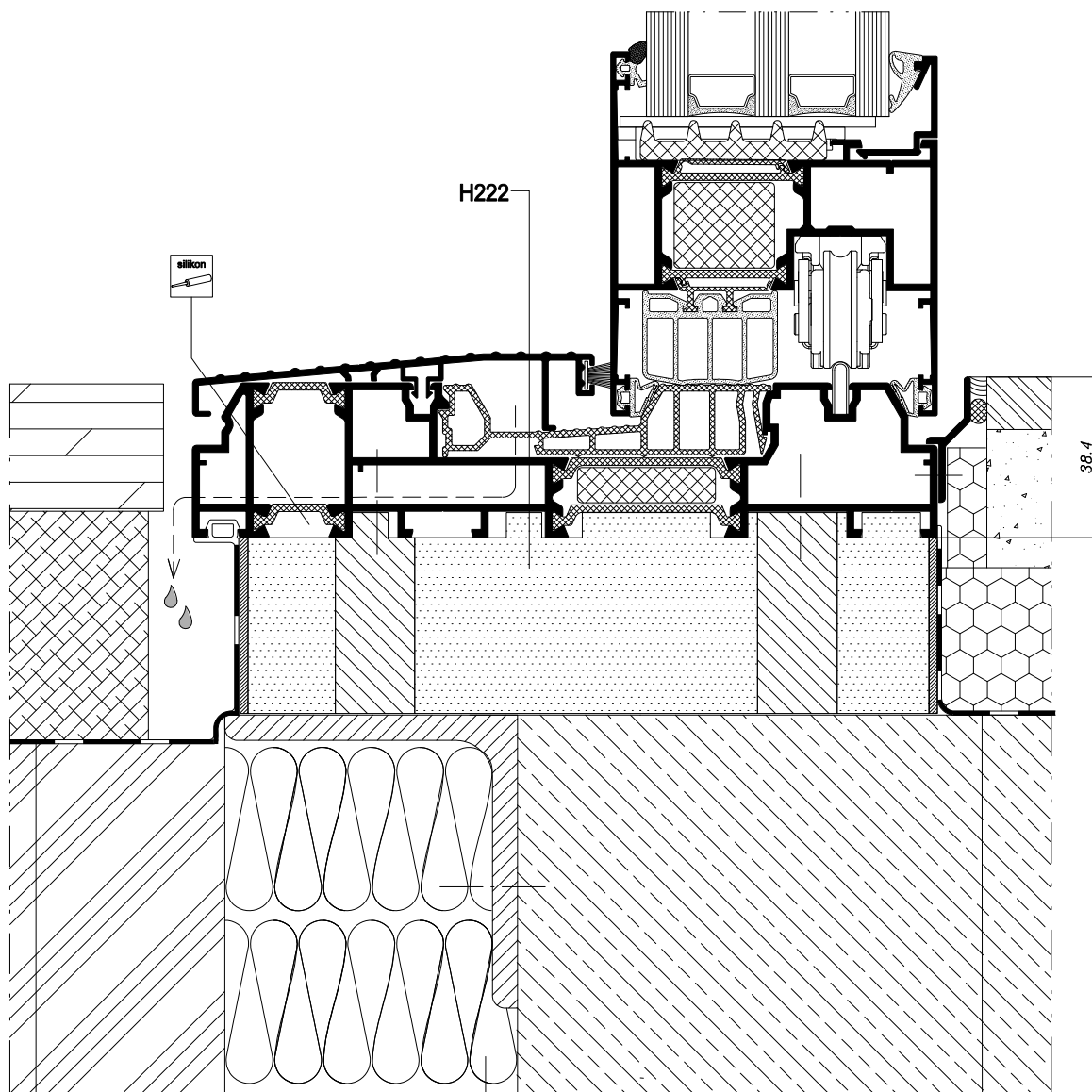
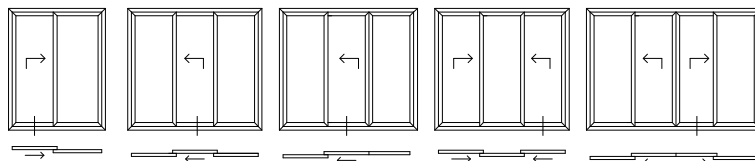




PRZYKŁADY ZABUDOWY

EXAMPLES OF INSTALLATION

1:1,7

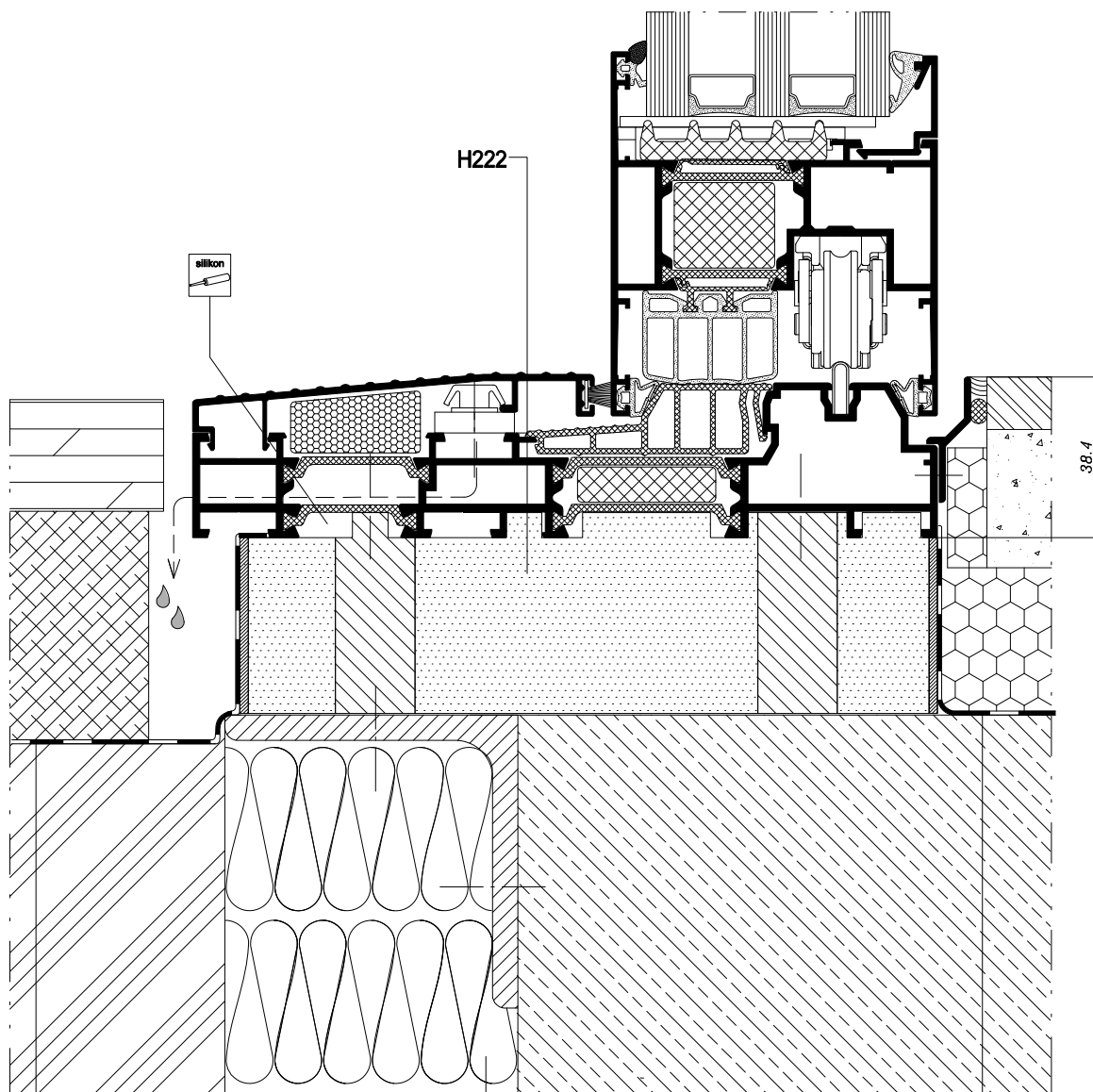
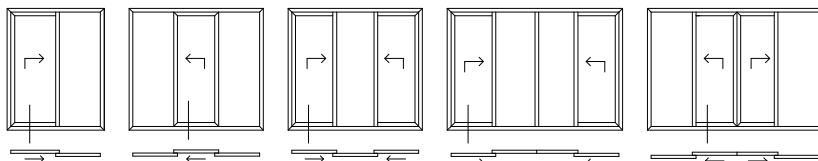


Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperffolie
■ Паронепроницаемая фольга

1:1,7

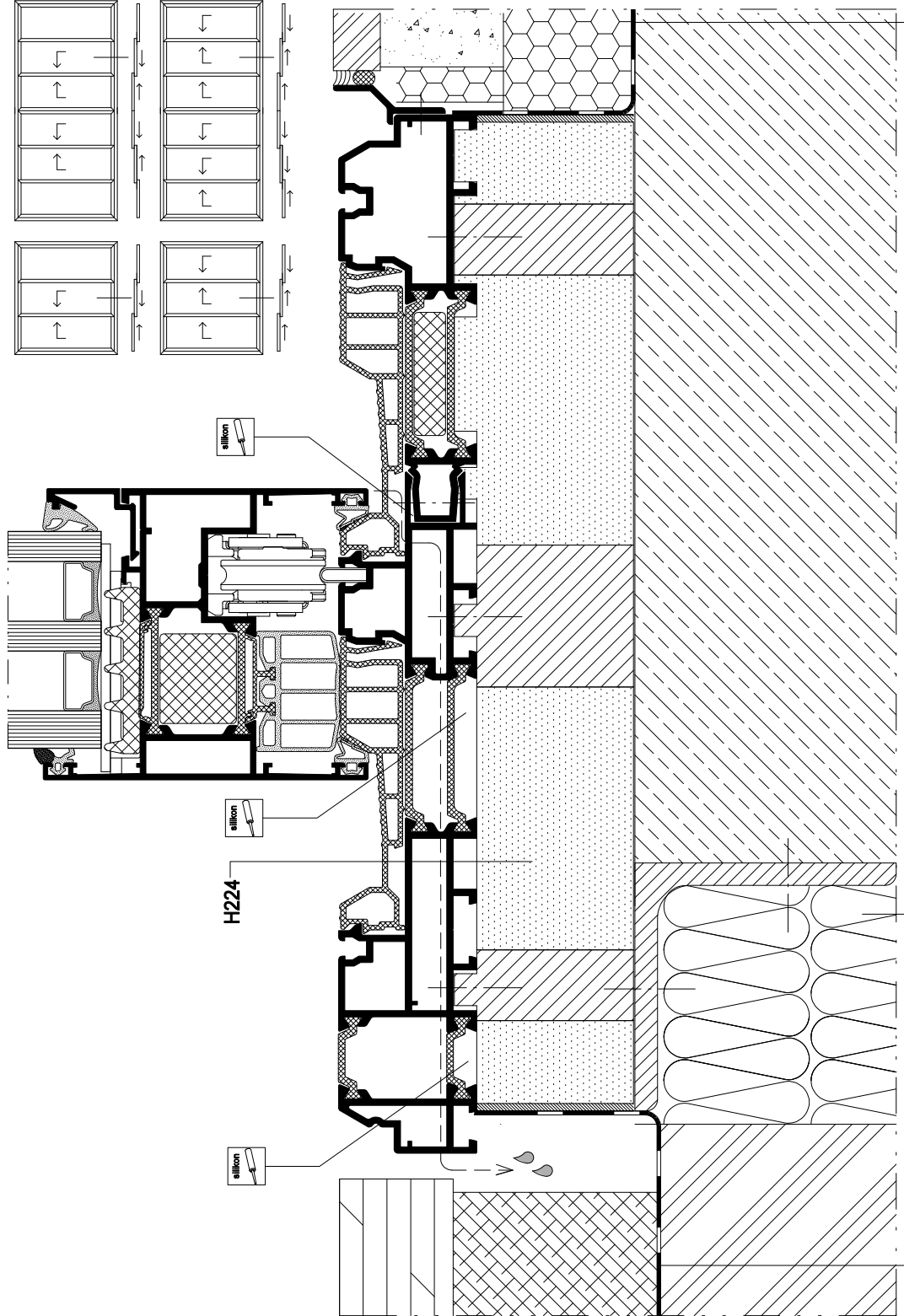
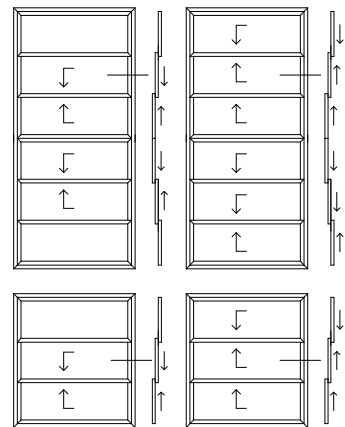


Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperffolie
■ Паронепроницаемая фольга

1:1,7



silikon

silikon

H224

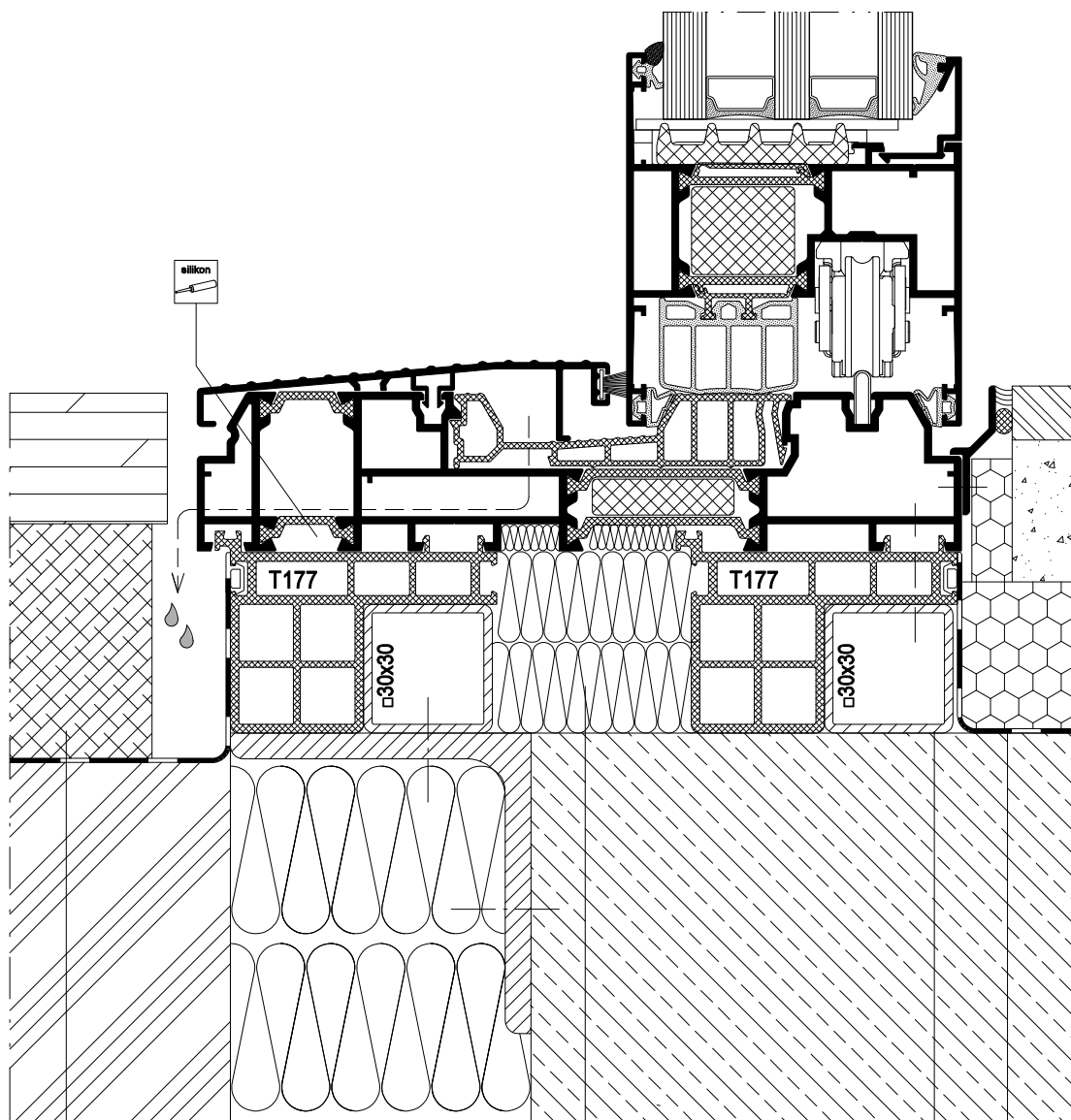
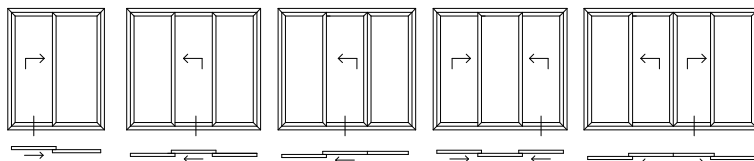
silikon

Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperffolie
■ Паронепроницаемая фольга

Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschaume
■ Минеральная вата или монтажная пена

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

1:1,7



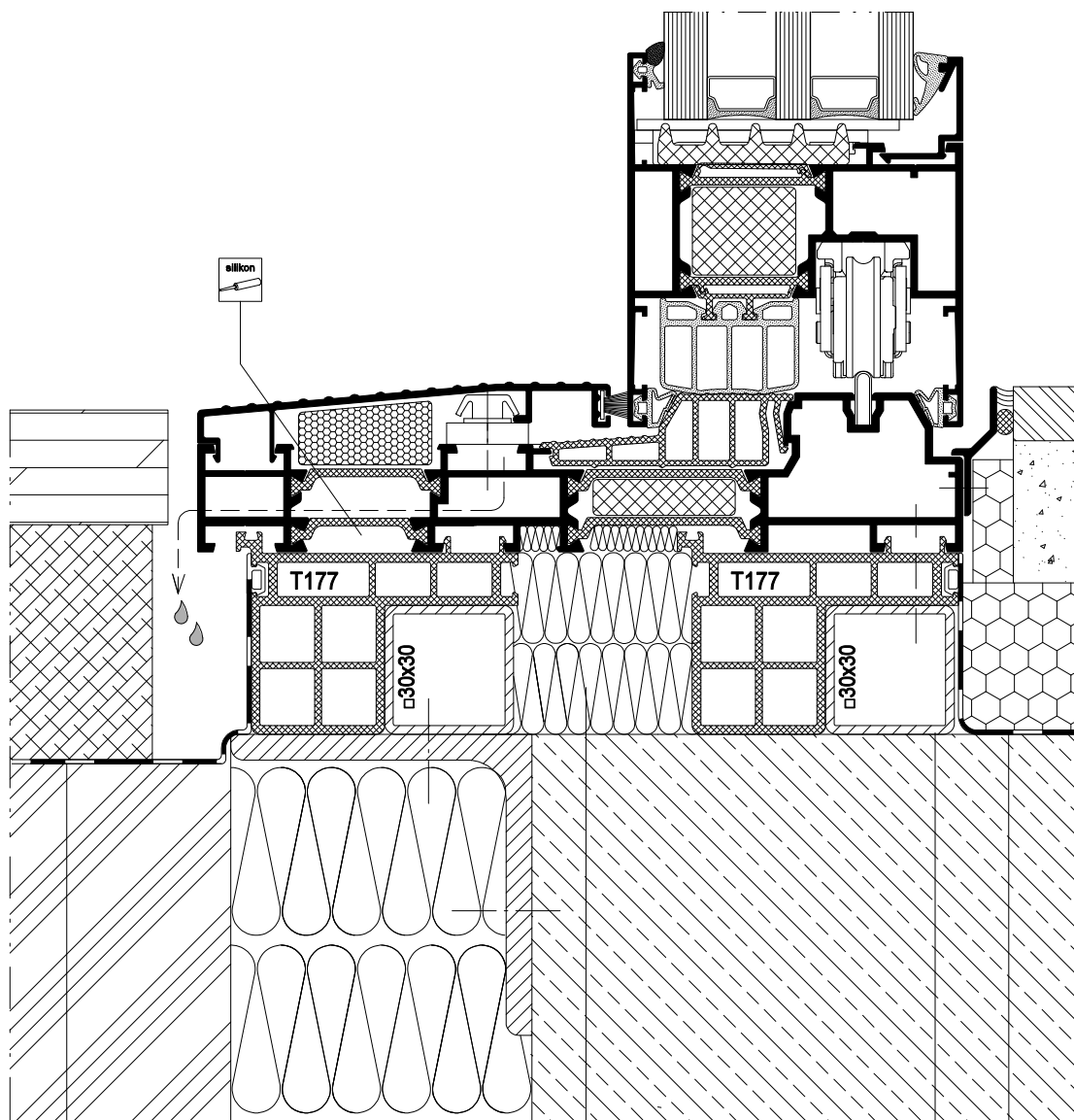
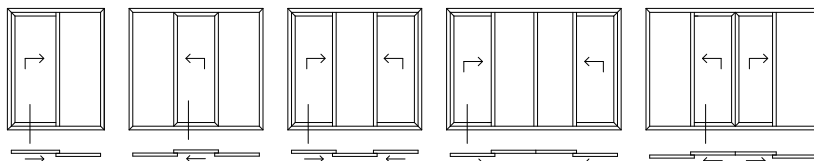
Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

Tuba stalowa 30x30 mm
Steel tube 30x30mm
■ Stahlrohr 30x30mm
■ Стальная труба 30×30 mm

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperffolie
■ Паронепроницаемая фольга

1:1,7



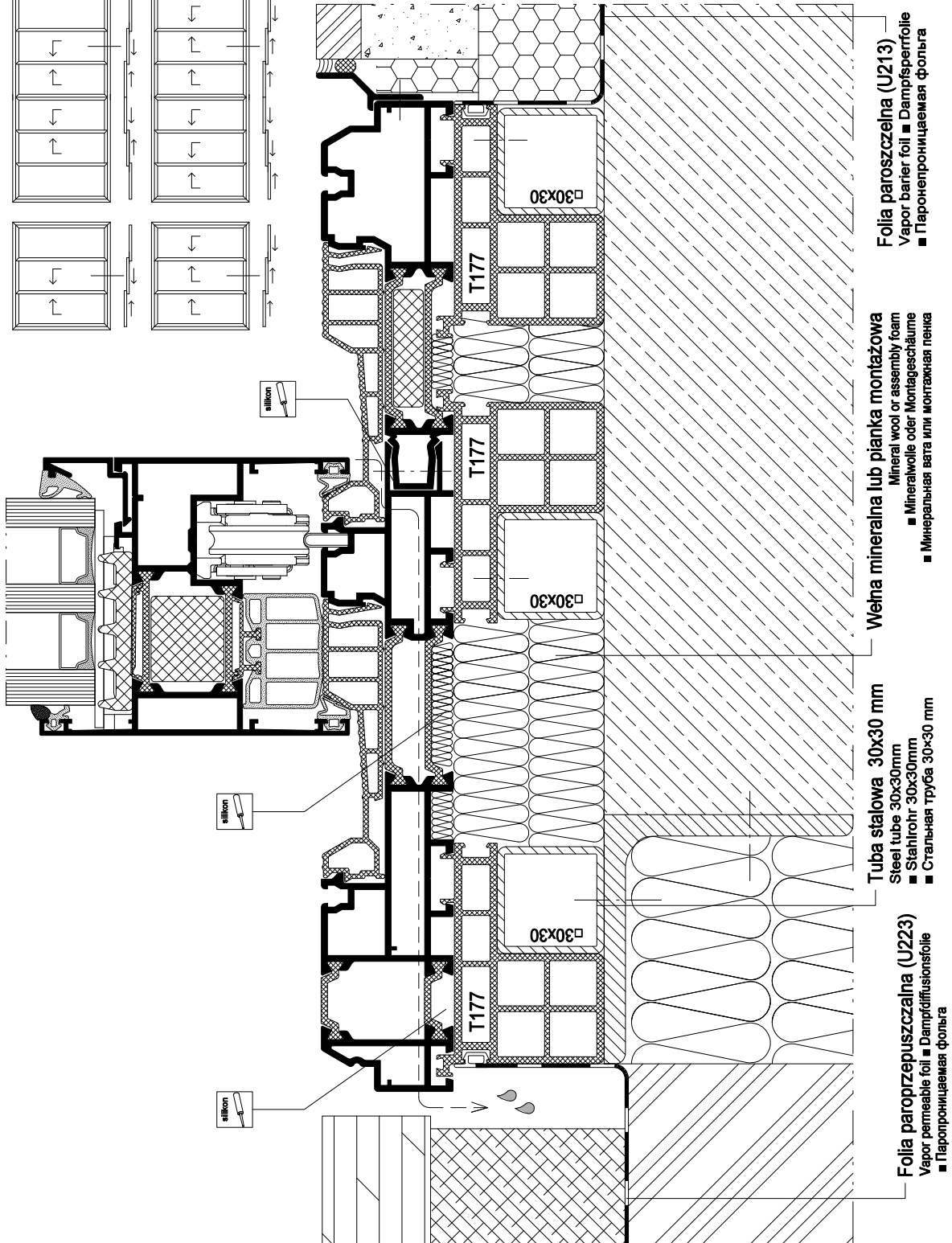
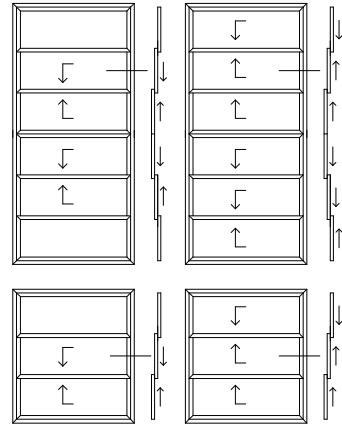
Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

Tuba stalowa 30x30 mm
Steel tube 30x30mm
■ Stahlrohr 30x30mm
■ Стальная труба 30×30 мм

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperfolie
■ Паронепроницаемая фольга

1:1,7



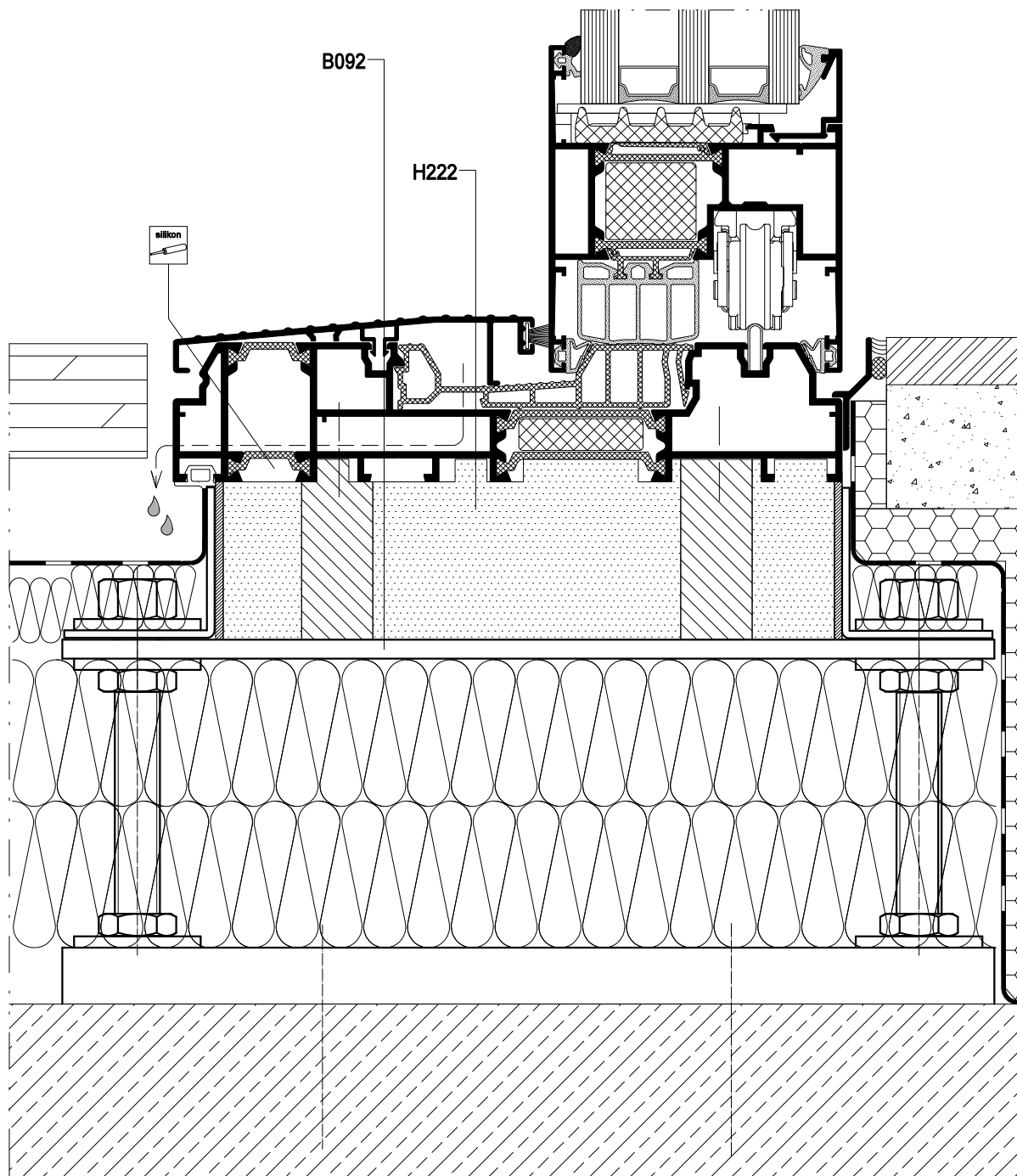
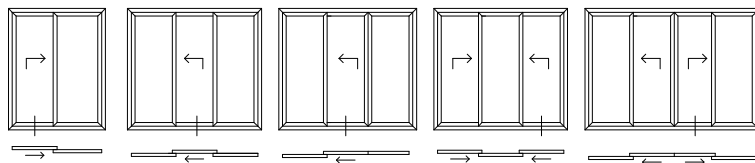
Folia paroszczelna (U213)
Vapor barrier foil ■ Dampfsperffolie
■ Паронепроницаемая фольга

Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

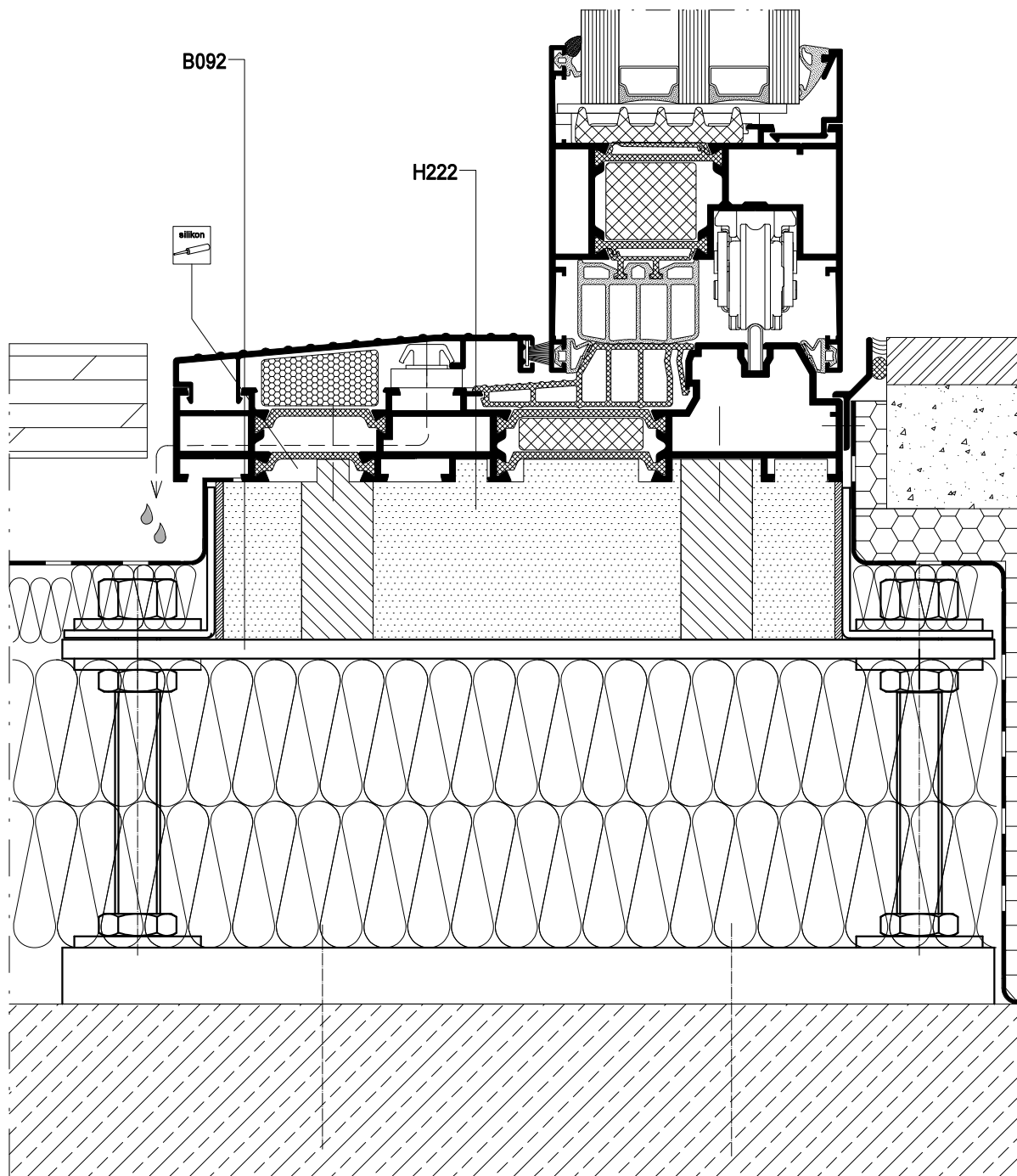
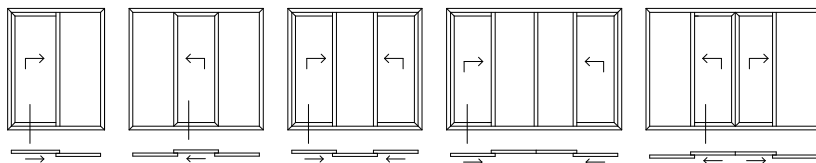
Tuba stalowa 30x30 mm
Steel tube 30x30mm
■ Stahlrohr 30x30mm
■ Стальная труба 30x30 mm

Folia paroprzepuszczalna (U223)
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

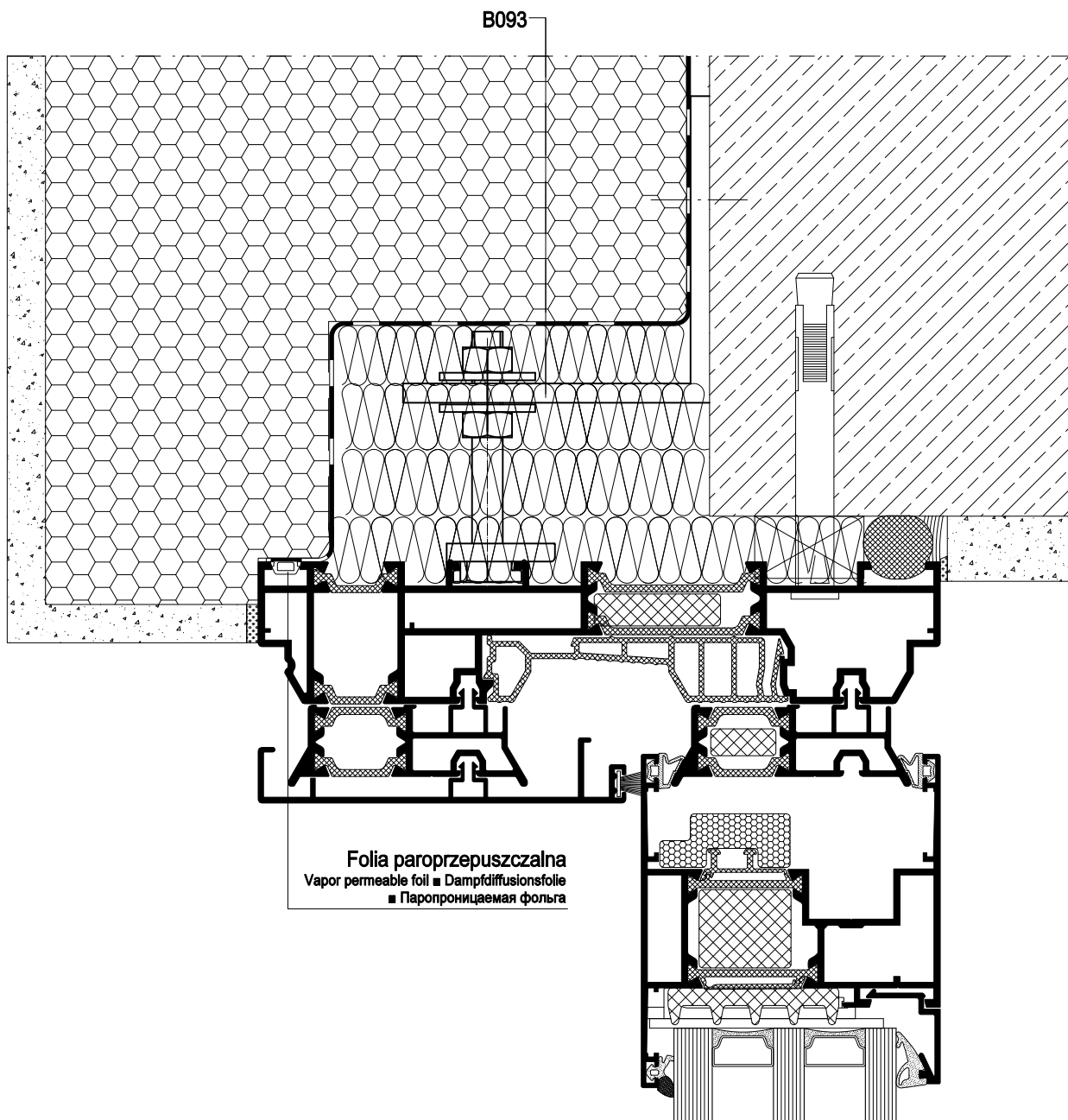
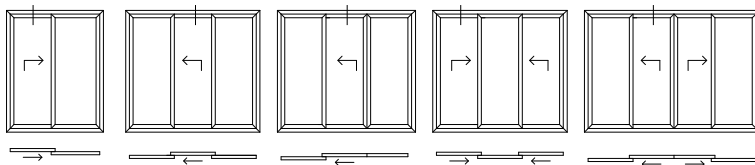
 1:1,7



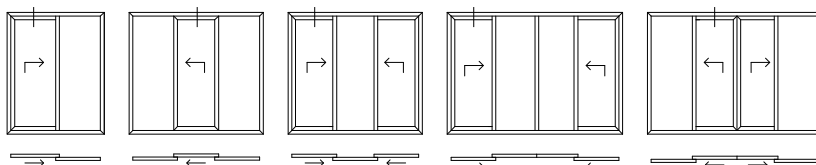
1:1,7



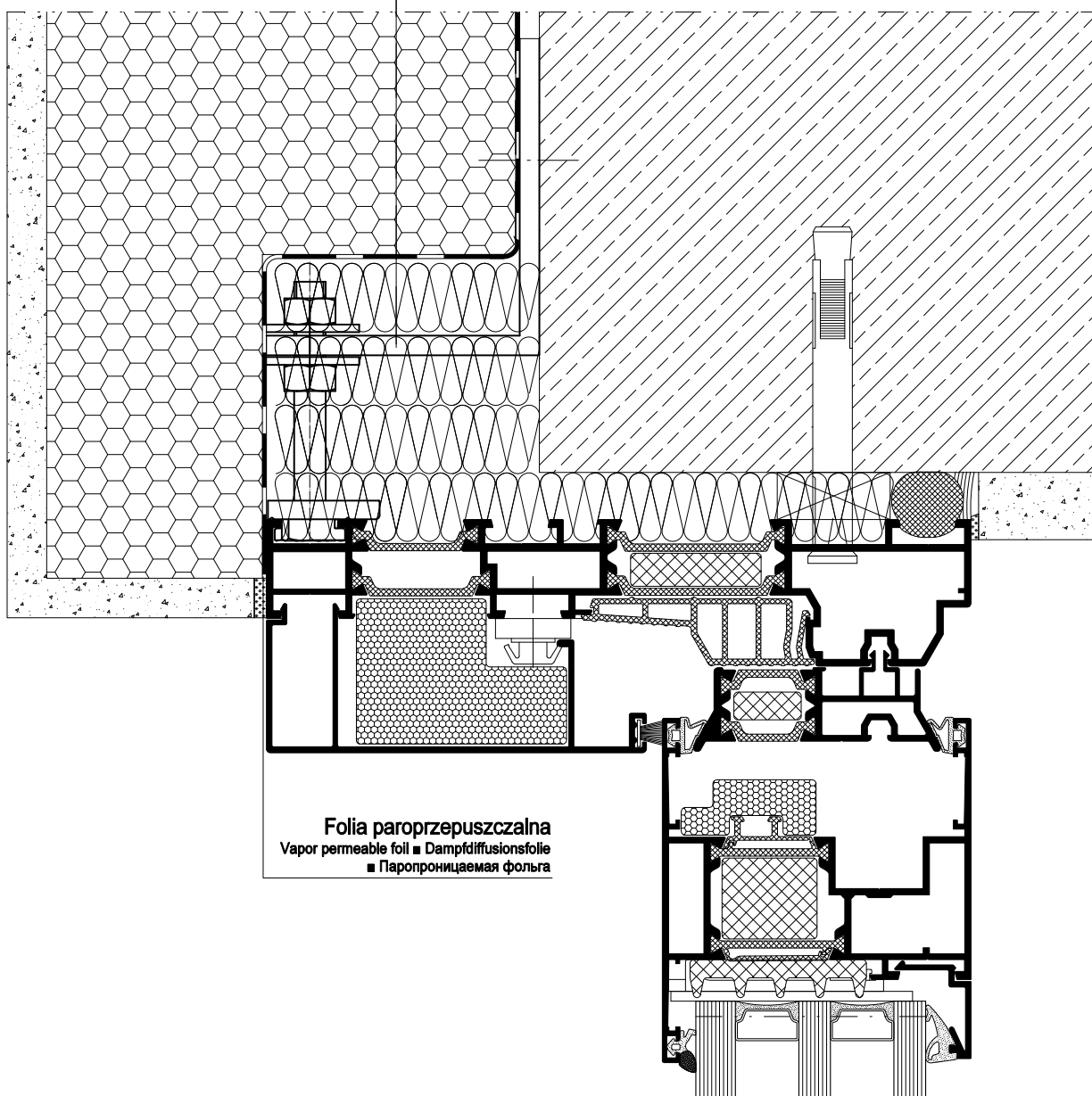
1:1,7



 1:1,7

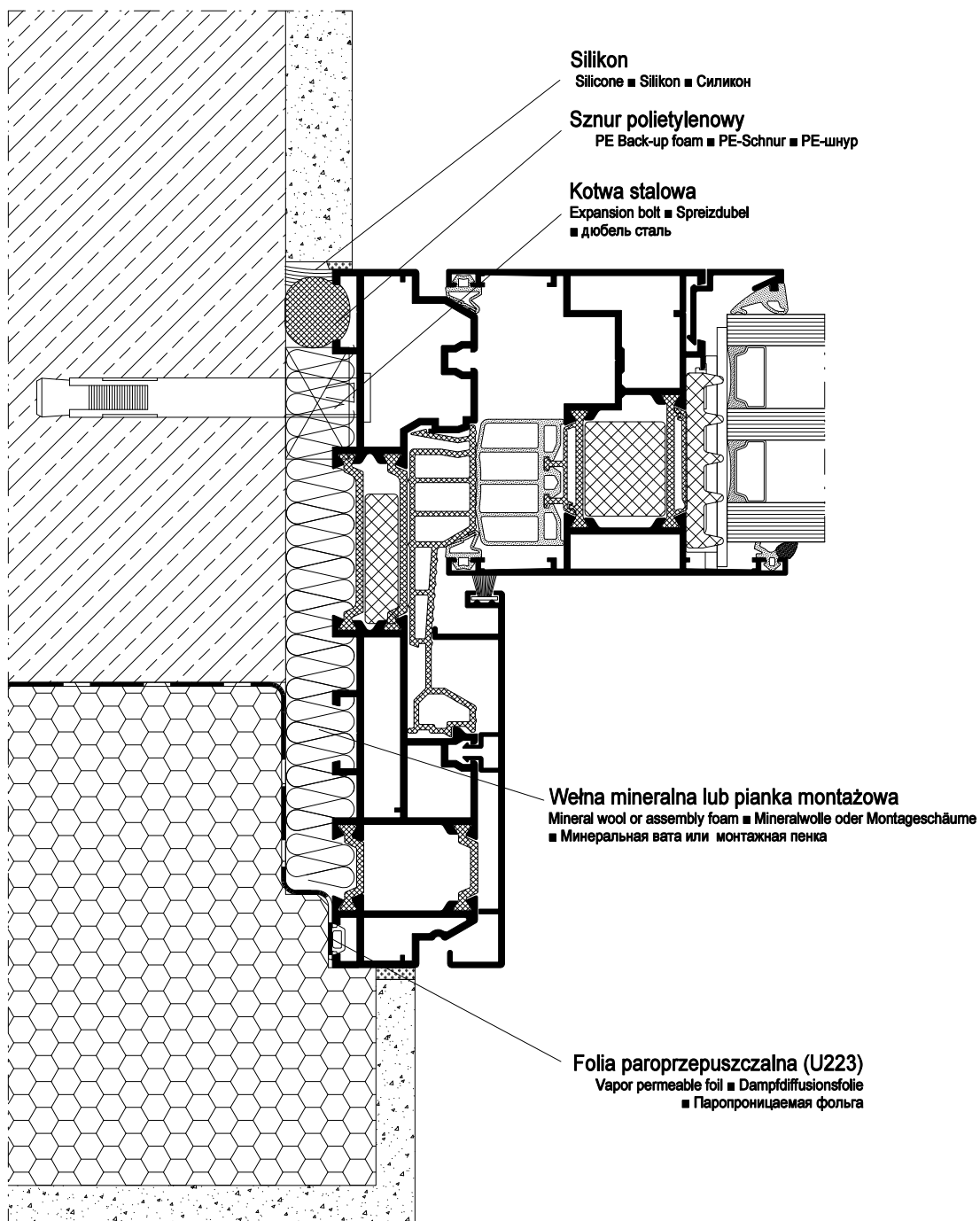
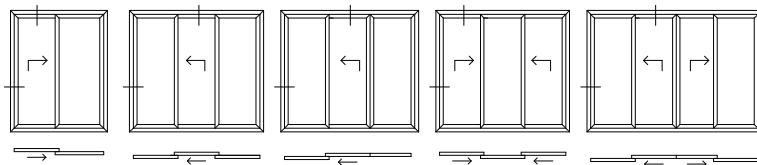


B093

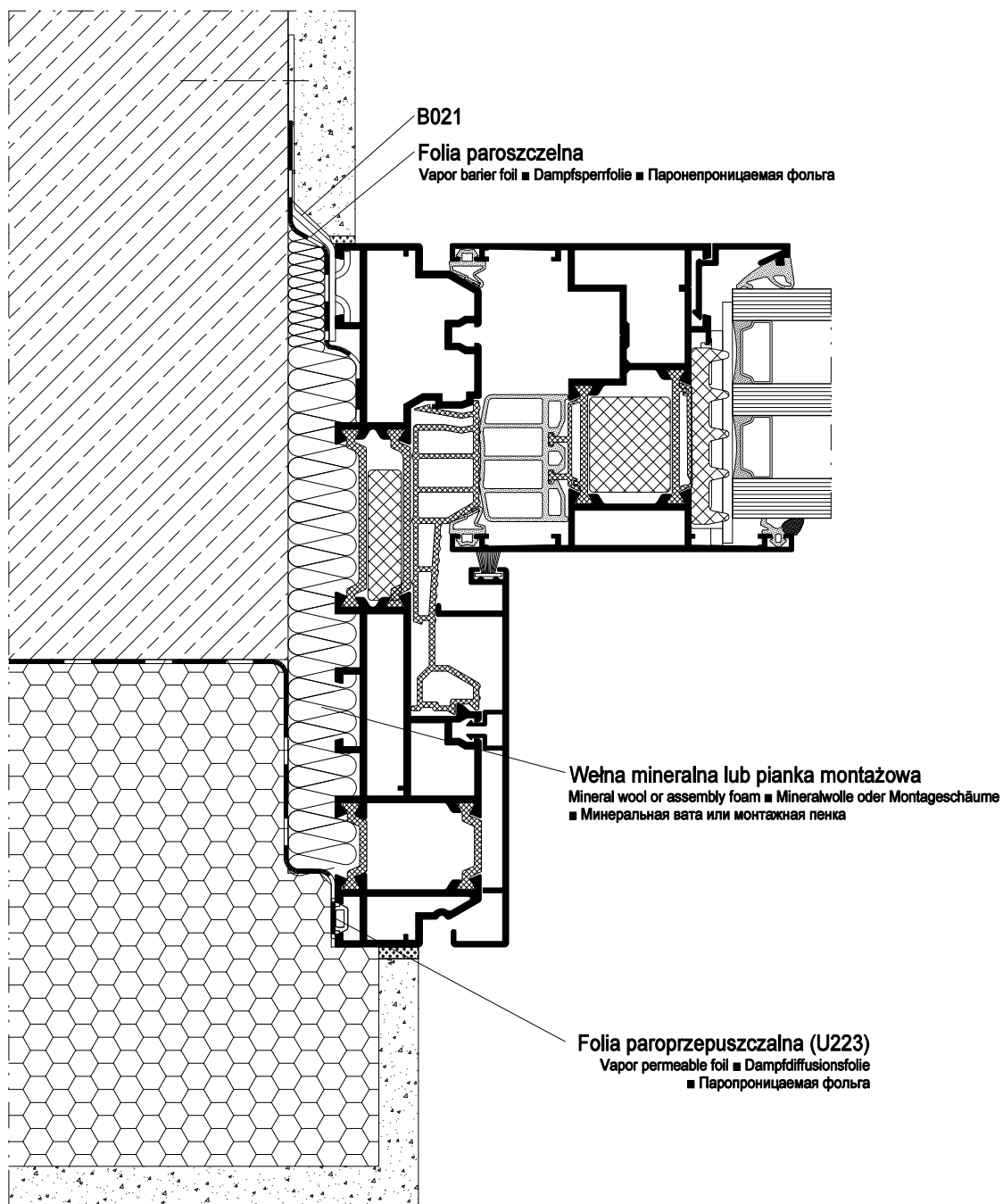
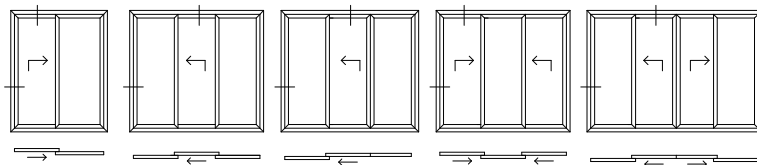


Folia paroprzepuszczalna
Vapor permeable foil ■ Dampfdiffusionsfolie
■ Паропроницаемая фольга

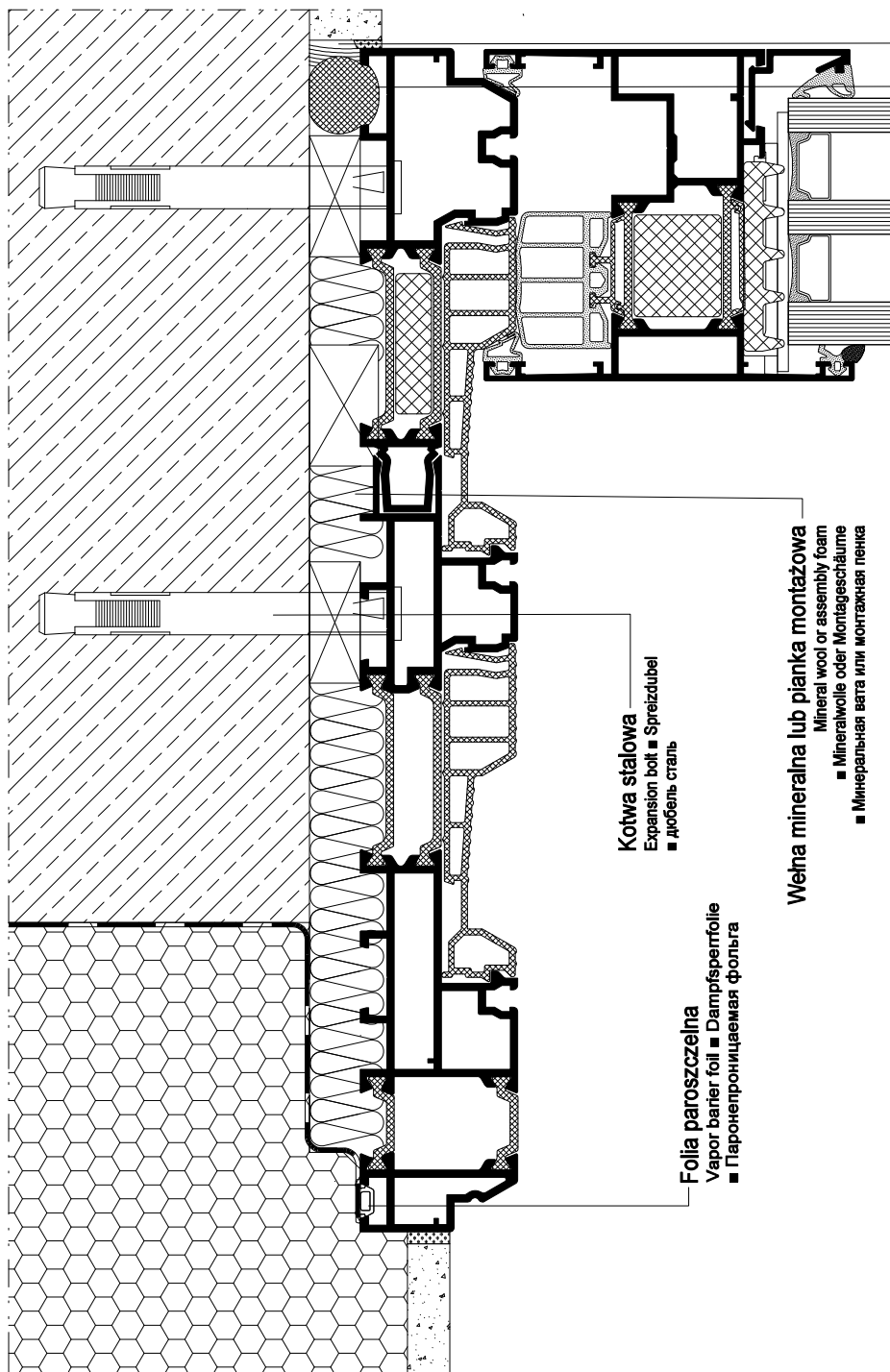
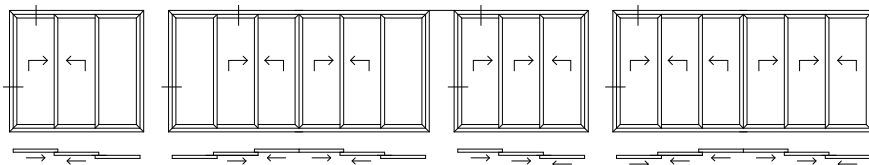
 1:1,7



 1:1,7



1:1,7



Kotwa stalowa
Expansion bolt ■ Spreizdübel
■ дюбель сталь

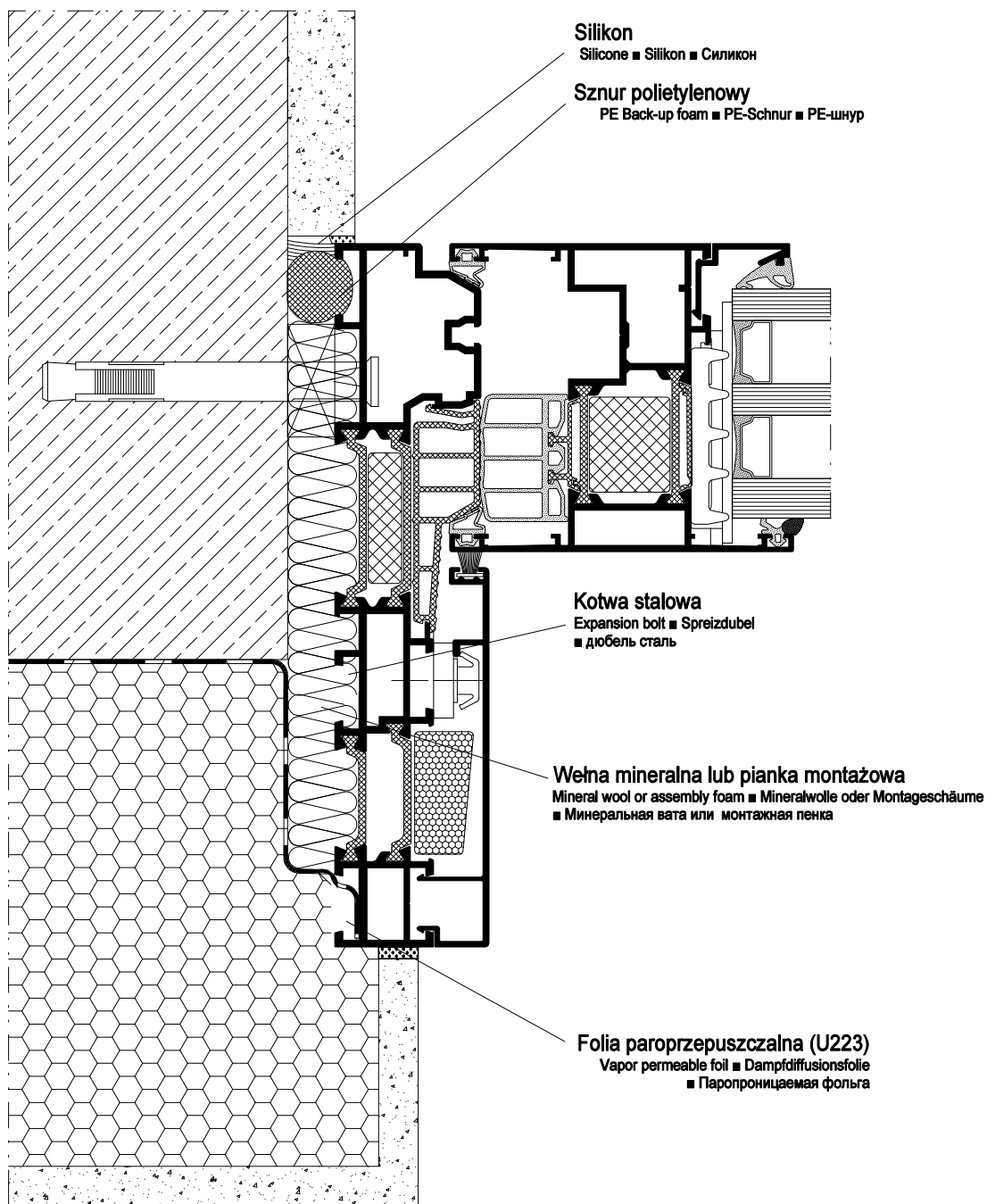
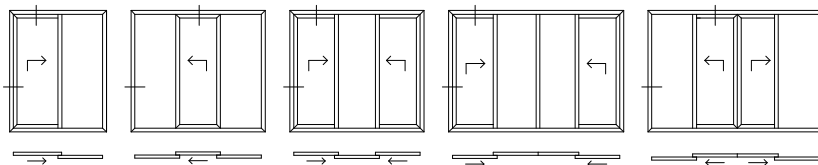
Folia paroszczelna
Vapor barrier foil ■ Dampferfolie
■ Паронепроницаемая фольга

Wełna mineralna lub pianka montażowa
Mineral wool or assembly foam
■ Mineralwolle oder Montageschäume
■ Минеральная вата или монтажная пена

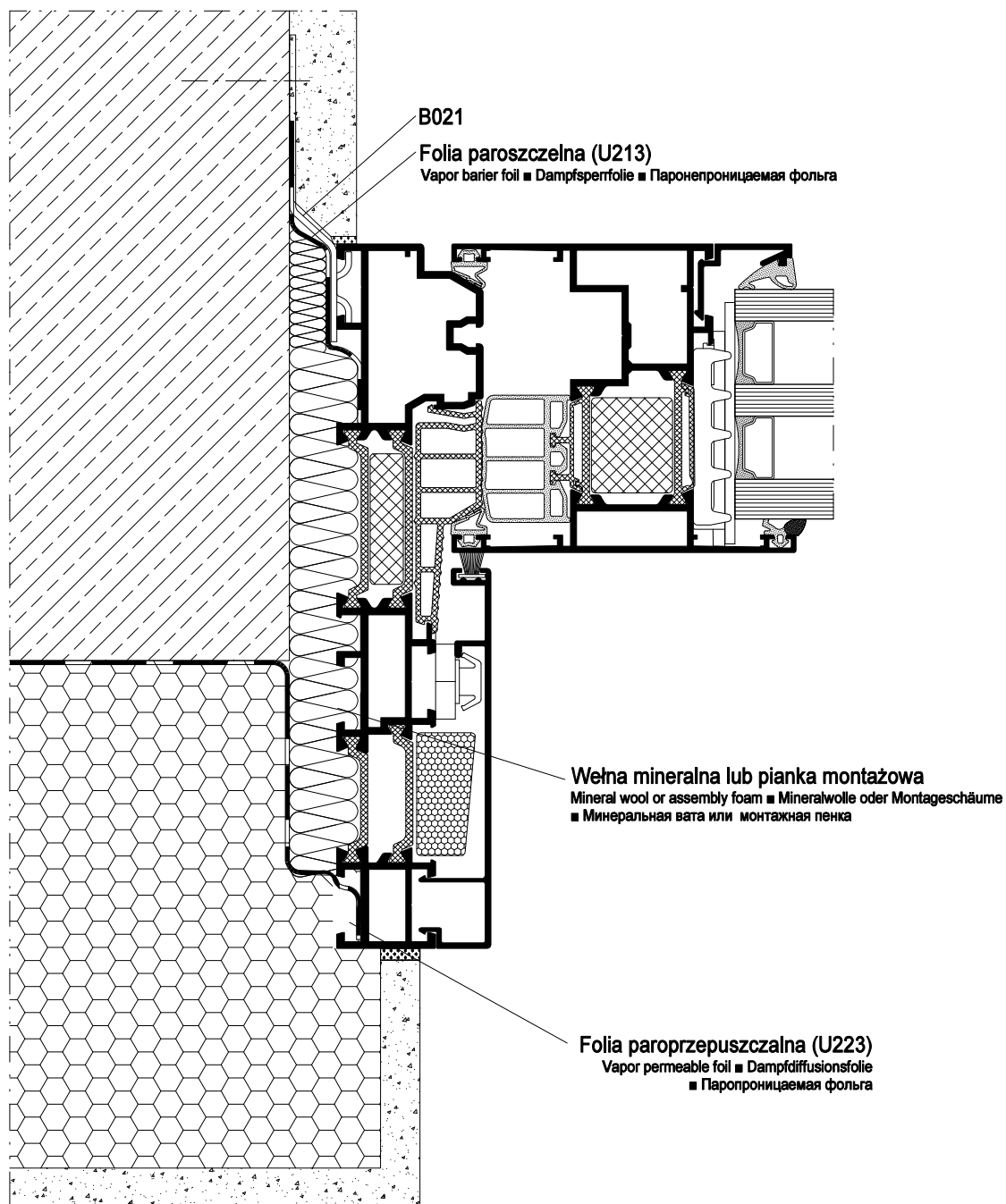
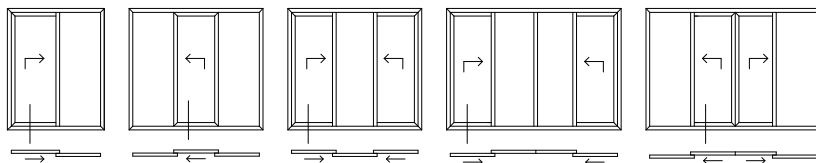
Sznur polietylenowy
PE Back-up foam ■ PE-Schnur ■ PE-шнур

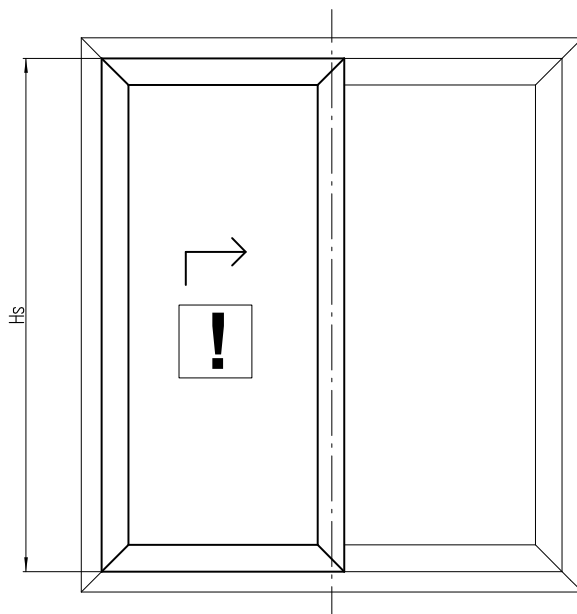
Silikon
Silicone ■ Silikon ■ Силикон

 1:1,7



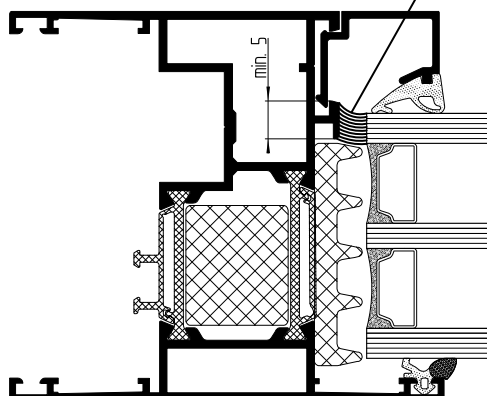
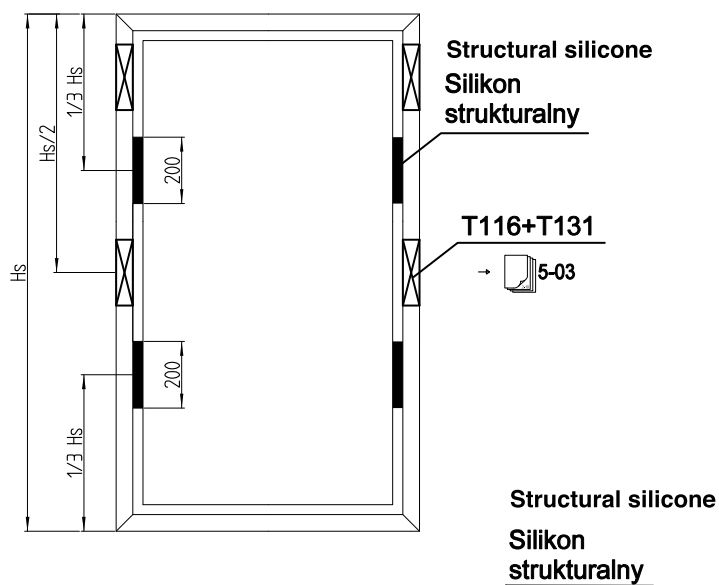
 1:1,7





! Hs>2300

Jeżeli wysokość skrzydła przekracza 2300mm zaleca się klejenie szyby do skrzydła wg schematu:
If the height of the door leaf exceeds 2300mm, it is recommended to adhere the glass to the door leaf according to the diagram:



Zalecane silikony strukturalne:
-Sikasil WT480
-Sikasil SG500
-DC 776
-DC 993